

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer DRAHPO GmbH D-40668 Meerbusch		2 Kennblatt- Nummer: 10855.01 01.2007
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: ---			
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter Draht/Pulver-Komb.			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
			nach EN 12072	
	DR - S 4316		S 18 9 L	
	DR - S 4316Si		S 18 9 L Si	
	DR - S 4332		S 23 12 L	
	DR - S 4332Si		S 23 12 L Si	
	DR - S 4370		S 18 8 Mn	
	DR - S 4370Si		S 18 8 Mn	
	DR - S 4430		S 19 12 3 L	
	DR - S 4430Si		S 19 12 3 L Si	
	DR - S 4551		S 19 9 Nb	
	DR - S 4576		S 19 12 3 Nb	
	DR - S 4576Si		S 19 12 3 Nb Si	
32	Bemerkungen: Zusatzkennzeichnung zur Chargen-Nr.: "H"			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group