

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer DRAHPO GmbH D-40668 Meerbusch	2 Kennblatt- Nummer: 10856.01 01.2007
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung	
11	Durchmesserbereich: ---	
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter Draht/Pulver-Komb.	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.	
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.	
18	Markenbezeichnung	Normbezeichnung
		nach EN ISO 18274
	DR - S 4806	S Ni 6 082 (NiCr20Mn3Nb)
	DR - S 4831	S Ni 6 625 (NiCr22Mo9Nb)
32	Bemerkungen: Zusatzkennzeichnung zur Chargen-Nr.: "H"	
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.	
34	Erläuterungen:	
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München	
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.		

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group