

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Draht Technik DRATEC GmbH D-47809 Krefeld-Linn		2 Kennblatt- Nummer: 10904.00 02.2007
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 6,0			
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter Draht-Pulver-Kombination			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
			EN 756	
	S1		S1	
	S1Si		S1Si	
	S2		S2	
	S2Mo		S2Mo	
	S2Ni1		S2Ni1	
	S2Ni2		S2Ni2	
	S2Si		S2Si	
	S3		S3	
	S3Mo		S3Mo	
	S4		S4	
	S4Mo		S4Mo	
	S6		S6	
	32	Bemerkungen: Zum Schweißzusatz: Der Einsatz der UP-Drahtelektroden setzt eignungsgeprüfte Draht-Pulver-Kombination voraus.		
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group