

		1 Hersteller/Lieferer: Drahtzug Stein wire & welding GmbH & Co. KG D-67317 Altleiningen		2 Kennblatt- Nummer: 11056.03 08.2012			
3	Schweißzusatz: Fülldrahtelektrode				5 Angaben des Herstellers		
4	Marke: STEIN-MEGAFIL 235 M						
7	Typ: EN ISO 17634-A : T Mo M M 1 H5						
11	Durchmesserbereich:	1,2	mm	12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M2		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	Gruppe 1.1 (bis 0,7 Mo), Gruppe 1.2				
		S	Gruppe 1.1 (bis 0,7 Mo), Gruppe 1.2				(1)
		U	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)				
		S	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)				(1)
		U	Gruppe 2.1				
		S	Gruppe 2.1				(1)
		U	Gruppe 3.1 (ReH max. 460 MPa)				
		S	Gruppe 3.1 (ReH max. 460 MPa)				(1)
16	Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: unbegrenzt				24	Stromart und Polung: G+	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PF						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						500 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						530 °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-40 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: 0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:						
32	Bemerkungen: (1) Im Glühzustand "S" gilt: 620°C/2h						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV Pfalz						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group