

		1 Hersteller/Lieferer Bavaria Schweißtechnik GmbH D-85716 Unterschleißheim				2 Kennblatt- Nummer: 11122.01 11.2012																	
		3 Schweißzusatz: Draht-Pulver-Kombination 5																					
4 Marke: S 22 9 3 N L		6 Pulvermarke: WP 380		Angaben des Her- stel- lers																			
7 Typ: EN ISO 14343-A - S 22 9 3 N L		9 Pulvertyp: EN ISO 14174 - SF CS 2 DC																					
		10 Pulverkörnung: 1 - 16																					
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																							
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																							
<table border="1"> <tr> <th>Pos</th> <th>Wb</th> <th>Gruppe / Werkstoff 1</th> <th>Text</th> <th>Gruppe / Werkstoff 2</th> <th>Bem.</th> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe10.1 (Duplex)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		U	Gruppe10.1 (Duplex)							
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																		
	U	Gruppe10.1 (Duplex)																					
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																							
19 Falls unter 32 nicht anders angegeben, ist die Eignungsprüfung in Position waagrecht gültig.																							
20 <table border="1"> <tr> <th>Drahtdurchmesser/ Bandabmessungen [mm]</th> <th>Stromstärke [A]</th> <th>Spannung [V]</th> <th>Gerätevorschub [cm/min]</th> <th>Arbeitstemperatur [°C]</th> </tr> <tr> <td>3,2</td> <td>420 - 480</td> <td>27 - 28</td> <td>50</td> <td>150 - 200</td> </tr> </table>								Drahtdurchmesser/ Bandabmessungen [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]	Gerätevorschub [cm/min]	Arbeitstemperatur [°C]	3,2	420 - 480	27 - 28	50	150 - 200						
Drahtdurchmesser/ Bandabmessungen [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]	Gerätevorschub [cm/min]	Arbeitstemperatur [°C]																			
3,2	420 - 480	27 - 28	50	150 - 200																			
22 Draht-Pulver: Nahtaufbau geeignet für: -Mehrlagenschweißung																							
23 Wanddicke: max. 40 mm			24 Stromart und Polung: G+																				
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 250 °C																							
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C																							
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -60 °C																							
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff																							
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---																							
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: EN ISO 3651 - 2 (Prüfverfahren A)																							
32 Bemerkungen: ---																							
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTUV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.																							
34 Erläuterungen: <table border="0"> <tr> <td>A - angelassen</td> <td>S - spannungsarmgeglüht</td> <td>W - weichgeglüht</td> <td>G+ - Gleichstrom Pluspol</td> </tr> <tr> <td>L - lösungsgeglüht</td> <td>St - stabilgeglüht</td> <td></td> <td>G- - Gleichstrom Minuspol</td> </tr> <tr> <td>u. abgeschreckt</td> <td>U - ungeglüht</td> <td></td> <td>W - Wechselstrom</td> </tr> <tr> <td>N - normalgeglüht</td> <td>V - vergütet</td> <td></td> <td>*) - erscheint im selben Verlag</td> </tr> </table>								A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol	L - lösungsgeglüht	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol	u. abgeschreckt	U - ungeglüht		W - Wechselstrom	N - normalgeglüht	V - vergütet		*) - erscheint im selben Verlag
A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol																				
L - lösungsgeglüht	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol																				
u. abgeschreckt	U - ungeglüht		W - Wechselstrom																				
N - normalgeglüht	V - vergütet		*) - erscheint im selben Verlag																				
35 Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München																							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group