

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer KISWEL Ltd. ROK-Changwon (Südkorea)		2 Kennblatt- Nummer: 11168.03 01.2012
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung		
11	Durchmesserbereich: 2,0 bis 5,0 mm		
12	Hilfsstoffe: eignungsgeprüfte Schweißpulver		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.		
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.		
18	Markenbezeichnung	Normbezeichnung	
	KD - B2	EN ISO 24598-A - S CrMo1	
	KD - B3	EN ISO 24598-A - S CrMo2	
32	Bemerkungen: —		
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.		
34	Erläuterungen:		
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München		
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.			

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group