

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer INE S.p.A. I-35013 Cittadella (PD) (Italien)		2 Kennblatt- Nummer: 11192.01 09.2011
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 4,0 mm			
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter UP-Kombinationen			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend KTA 1408 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
	INESUB EB 2		EN ISO 24598-A - S CrMo1	
	INESUB EB 3		EN ISO 24598-A - S CrMo2	
	INESUB EB 6		EN ISO 24598-A - S CrMo5	
	INESUB EB 9		EN ISO 24598-A - S CrMo91	
32	Bemerkungen: —			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group