

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer Bavaria Schweißtechnik GmbH D-85716 Unterschleißheim	2 Kennblatt- Nummer: 11207.01 11.2012																										
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung																											
11	Durchmesserbereich: ---																											
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter DPK																											
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-aignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																											
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.																											
18	Markenbezeichnung Normbezeichnung nach DIN EN ISO 14171-A <table> <tr><td>VDG S1</td><td>S1</td></tr> <tr><td>VDG S2</td><td>S2</td></tr> <tr><td>VDG S3</td><td>S3</td></tr> <tr><td>VDG S4</td><td>S4</td></tr> <tr><td>VDG S1 Si</td><td>S1Si</td></tr> <tr><td>VDG S2 Si</td><td>S2Si</td></tr> <tr><td>VDG S3 Si</td><td>S3Si</td></tr> <tr><td>VDG S2 Mo</td><td>S2Mo</td></tr> <tr><td>VDG S3 Mo</td><td>S3Mo</td></tr> <tr><td>VDG S4 Mo</td><td>S4Mo</td></tr> <tr><td>VDG S2 Ni1</td><td>S2Ni1</td></tr> <tr><td>VDG S2 Ni2</td><td>S2Ni2</td></tr> <tr><td>VDG S3 Ni1Mo</td><td>S3Ni1Mo</td></tr> </table>		VDG S1	S1	VDG S2	S2	VDG S3	S3	VDG S4	S4	VDG S1 Si	S1Si	VDG S2 Si	S2Si	VDG S3 Si	S3Si	VDG S2 Mo	S2Mo	VDG S3 Mo	S3Mo	VDG S4 Mo	S4Mo	VDG S2 Ni1	S2Ni1	VDG S2 Ni2	S2Ni2	VDG S3 Ni1Mo	S3Ni1Mo
VDG S1	S1																											
VDG S2	S2																											
VDG S3	S3																											
VDG S4	S4																											
VDG S1 Si	S1Si																											
VDG S2 Si	S2Si																											
VDG S3 Si	S3Si																											
VDG S2 Mo	S2Mo																											
VDG S3 Mo	S3Mo																											
VDG S4 Mo	S4Mo																											
VDG S2 Ni1	S2Ni1																											
VDG S2 Ni2	S2Ni2																											
VDG S3 Ni1Mo	S3Ni1Mo																											
32	Bemerkungen:																											
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.																											
34	Erläuterungen:																											
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																											
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																												

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group