

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: EUWELD d.o.o., Serbia 11070 Novi Beograd		2 Kennblatt- Nummer: 11249.01 07.2009																																					
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode		5																																					
4 Marke: EUWELD SG Mo		Angaben des Herstellers																																							
7 Typ: EN ISO 21952-A - G_{Mo}Si / EN ISO 14341-A - G_{2Mo}																																									
11 Durchmesserbereich: 1,2 mm		12 Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M21																																							
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																																									
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos</th> <th>Wb</th> <th>Gruppe / Werkstoff 1</th> <th>Text</th> <th>Gruppe / Werkstoff 2</th> <th>Bem.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.1 (0.5 Mo)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 1.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 2.2 (ReH max.500 MPa)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 3.1 (ReH max.500 MPa)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		U	Gruppe 1.1 (0.5 Mo)					U	Gruppe 1.2					U	Gruppe 1.3					U	Gruppe 2.2 (ReH max.500 MPa)					U	Gruppe 3.1 (ReH max.500 MPa)			
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																																				
	U	Gruppe 1.1 (0.5 Mo)																																							
	U	Gruppe 1.2																																							
	U	Gruppe 1.3																																							
	U	Gruppe 2.2 (ReH max.500 MPa)																																							
	U	Gruppe 3.1 (ReH max.500 MPa)																																							
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																																									
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen																																									
23 Wanddicke: max. 30 mm				24 Stromart und Polung: G+																																					
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PF																																									
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 500 °C																																									
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: 550 °C																																									
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -40 °C																																									
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich																																									
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: 0,8 X Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte																																									
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---																																									
32 Bemerkungen: Schweißgut nach DINEN 440: G 50 4 M G_{2Mo}.																																									
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.																																									
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet																																									
35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																																									
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																																									

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group