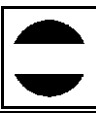


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: INE S.p.A. I-35013 Cittadella (PD) (Italien)				2 Kennblatt- Nummer: 11389.00 08.2010	
		3 Schweißzusatz: Schweißstab				5	
4 Marke:		INETIG CROMO 2				Angaben des Herstellers	
7 Typ:		EN ISO 21952-A - W CrMo2Si					
11 Durchmesserbereich:		1,6 bis 4,0	mm	12	Hilfsstoffe: Gase EN ISO 14175 - 11		
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2		Bem.
	A	Gruppe 5.2					
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000							
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen							
23 Wanddicke: max. 6 mm 1)				24	Stromart und Polung: G-		
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PF							
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						500 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						600 °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						+ 20 °C	
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: 0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte							
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32 Bemerkungen: 1) sowie Wurzelschweißungen bei größeren Wanddicken Wärmebehandlung des reinen Schweißguts 720°C / 3h							Präge- zeichen: 
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.							
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35 Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group