

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer Metalweld Fiprom Polska Sp.z.o.o. PL-41-200 Sosnowiec (Polen)		2 Kennblatt- Nummer: 11595.03 09.2012
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung		
11	Durchmesserbereich: ---		
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter DPK		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.		
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.		
18	Markenbezeichnung	Normbezeichnung	
		DIN EN ISO 24598 -A	
32	Bemerkungen: —		
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.		
34	Erläuterungen:		
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen		
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.			

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group