

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: ARC Schweißtechnologie AG D-40699 Erkrath-Untersfeldhaus				2 Kennblatt- Nummer: 11705.00 03.2009	
3	Schweißzusatz: Schweißstab und Drahtelektrode					5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: ARC-5356-TIG						
7	Typ: EN ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) (2)						
11	Durchmesserbereich: 1,5 - 8,0 mm		12	Hilfsstoffe: EN 439 - I1-I3			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
		U	EN AW-5083 (AlMg 4,5 Mn)				
		U	EN AW-5149 (AlMg 2 Mn 0,8)				
		U	EN AW-5754 (AlMg 2,7 Mn)				
		U	EN AW-5754 (AlMg 3)				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: maximal 10 mm			24	Stromart und Polung: W		
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						(1) 100 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-196 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32	Bemerkungen: (1) AlMg 4,5 Mn nur für Betriebstemperaturen bis 80°C. (2) Zulassung gilt auch für S Al 5356 (AlMg5Cr) Prägung des Schweißstabes DE - AlMg 5.						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group