

		1 Hersteller/Lieferer: EWM HIGHTEC WELDING GmbH D-56271 Mündersbach		2 Kennblatt- Nummer: 11758.00 10.2009	
3	Schweißzusatz: Fülldrahtelektrode				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: FCW 71T Basic				
7	Typ: EN ISO 17632-A T 42 2 B M 1 H5				
11	Durchmesserbereich: 1,2 bis 1,6 mm	12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M21		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2 Bem.
		S	Gruppe 1.1		
		N	Gruppe 1.1		
		U	Gruppe 1.2		1)
		S	Gruppe 1.2		
		U	Gruppe 1.3 (ReH max.420 N/mm²)		1)
		U	Gruppe 2.1 (ReH max.420 N/mm²)		1)
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.420 N/mm²)		1)
16	Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen				
23	Wanddicke: unbegrenzt			24	Stromart und Polung: G+, G-
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PF				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				450 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				U,S: -40, N: -20 °C
29	Berechnungskennwert: ---				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:				
32	Bemerkungen: 1) Ausgenommen 13MnNiMo 54. 2) Ausgenommen St 44.0, St 44-2/3, St 44,4 H III, C21 Im reinen Schweißgut wurde der Gehalt an diffusiblem Wasserstoff mit Hd ≤8cm³/100g nachgewiesen				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group