

		1 Hersteller/Lieferer: DRAHPO GmbH D-40668 Meerbusch		2 Kennblatt- Nummer: 11927.02 11.2012	
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: DR-SG NiMoCr (Zusatzkennz. zur Charge: "K")				
7	Typ: EN ISO 16834-A - G 69 5 M Mn3Ni1CrMo				
11	Durchmesserbereich: 0,8 bis 1,6	mm	12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - C, M20 - M26	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2
		U	Gruppe 1.3		
		U	Gruppe 2.1		
		U	Gruppe 2.2 (ReH max.500 MPa)		
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.500 MPa)		
		U	N-A-XTRA 56 bis N-A-XTRA 70		
16	Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen				
23	Wanddicke: maximal 50 mm *)			24	Stromart und Polung: G+
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PF				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				400 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				unter M2: -50; unter C: -30 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---				
32	Bemerkungen: N-A-XTRA-Werkstoffe nur unter Mischgas *) Für den überwachungspflichtigen Dampfkessel- und Druckbehälterbau sind die Wärmebehandlungsgrenzen nach AD 2000-Merkblatt HP-0 zu beachten.				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group