

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Metrode Products Ltd. GB-Chertsey (Großbritannien)				2 Kennblatt- Nummer: 11966.00 08.2011	
3	Schweißzusatz: Stabelektrode					5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: Chromet 9MVN+						
7	Typ: EN ISO 3580-A - E CrMo91 B 3 2						
11	Durchmesserbereich:	2,5 bis 5,0	mm	12	Hilfsstoffe: ---		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		A	X 10 CrMoVNb 9 1				(1)
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: unbegrenzt				24	Stromart und Polung: G+, W	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						600 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						(2) °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						Rt °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: (2)						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32	Bemerkungen: (1) Für die Eignungsprüfung wurden die Anforderungen des VdTÜV Wbl. 511/2 zugrunde gelegt. (2) Erkenntnisse aus Zeitstanduntersuchungen des Schweißgutes bzw. der Schweißverbindung liegen derzeit nicht vor. Bei der Wanddickenberechnung von Schweißverbindungen sind die entsprechenden Abminderungsfaktoren der zugrundegelegten Anwendungsregelwerke zu verwenden.						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group