

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <b>1</b> Hersteller/Lieferer:<br><b>Westfälische Drahtindustrie GmbH</b><br><b>mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000</b> |                                                                               | <b>2</b> Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>11995.02</b><br><b>11.2012</b> |                                                                                               |                                 |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Drahtelektrode</b>                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     | <b>5</b><br>Angaben<br>des<br>Herstellers                                                     |                                 |
| 4                                                                                                                                                                                                                          | Marke: <b>Arctron 2</b>                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 7                                                                                                                                                                                                                          | Typ: <b>EN ISO 14341-A - G 42 2 C1 / G 42 4 M21 3 Si 1</b>                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich:                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>0,8 bis 1,6</b>                                                                                                             | mm                                                                            | 12                                                                  | Hilfsstoffe: <b>EN ISO 14175 - C, M1, M20 - M26, M3</b>                                       |                                 |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 15                                                                                                                                                                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Wb                                                                                                                             | Gruppe / Werkstoff 1                                                          | Text                                                                | Gruppe / Werkstoff 2                                                                          | Bem.                            |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                                                              | Gruppe 1.1                                                                    |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | S                                                                                                                              | Gruppe 1.1                                                                    |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N                                                                                                                              | Gruppe 1.1                                                                    |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                                                              | Gruppe 1.2                                                                    |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | S                                                                                                                              | Gruppe 1.2                                                                    |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N                                                                                                                              | Gruppe 1.2 (ReH max.280 MPa)                                                  |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                                                              | Gruppe 1.3 (ReH max.380 MPa)                                                  |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | S                                                                                                                              | Gruppe 1.3 (ReH max.380 MPa)                                                  |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                                                              | Gruppe 2.1 (ReH max.380 MPa)                                                  |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                                                              | Gruppe 3.1 (ReH max.380 MPa)                                                  |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                                                              | P275N                                                                         |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | S                                                                                                                              | P275N                                                                         |                                                                     |                                                                                               |                                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | N                                                                                                                              | P275N                                                                         |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 16                                                                                                                                                                                                                         | Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 21                                                                                                                                                                                                                         | Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 23                                                                                                                                                                                                                         | Wanddicke:                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>maximal 50 mm</b>                                                                                                           | 24                                                                            | Stromart und Polung: <b>G+</b>                                      |                                                                                               |                                 |
| 25                                                                                                                                                                                                                         | Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PE, PF, PG</b>                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 26                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               | <b>450 °C</b>                   |
| 27                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               | <b>--- °C</b>                   |
| 28                                                                                                                                                                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               | <b>(1) N: -10; U, S: -20 °C</b> |
| 29                                                                                                                                                                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 30                                                                                                                                                                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 31                                                                                                                                                                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>(1) -40°C (U) unter M21; -40°C (S) unter CO2</b>                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet. |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen: A - angelassen<br>L - lösungsgeglüht<br>u. abgeschreckt<br>N - normalgeglüht                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                | S - spannungsarmgeglüht<br>St- stabilgeglüht<br>U - ungeglüht<br>V - vergütet |                                                                     | W - weichgeglüht<br>G+ - Gleichstrom Pluspol<br>G- - Gleichstrom Minuspol<br>W - Wechselstrom |                                 |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                |                                                                               |                                                                     |                                                                                               |                                 |

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group