

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer ESAB / ESAB AB mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000		2 Kennblatt- Nummer: 12101.01 09.2011
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: -----			
12	Hilfsstoffe: -----			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend KTA 1408 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
	OK Autrod 16.97		EN ISO 14343-A - S 18 8 Mn	
	OK Autrod 19.82		EN ISO 18274 - S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	
	OK Autrod 19.85		EN ISO 18274 - S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	
	OK Autrod 2209		EN ISO 14343-A - S 22 9 3 N L	
	OK Autrod 2509		EN ISO 14343-A - S 25 9 4 N L	
	OK Autrod 308H		EN ISO 14343-A - S 19 9 H	
	OK Autrod 308L		EN ISO 14343-A - S 19 9 L	
	OK Autrod 309L		EN ISO 14343-A - S 23 12 L	
	OK Autrod 309MoL		EN ISO 14343-A - S 23 12 2 L	
	OK Autrod 316L		EN ISO 14343-A - S 19 12 3 L	
	OK Autrod 318		EN ISO 14343-A - S 19 12 3 Nb	
	OK Autrod 347		EN ISO 14343-A - S 19 9 Nb	
	Ok Autrod 385		EN ISO 14343-A - S 20 25 5 Cu L	
32	Bemerkungen: Zum Schweißzusatz: Der Einsatz der UP-Drahtelektroden setzt eignungsgeprüfte DPK voraus.			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group