

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             |                              |                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <b>1</b> Hersteller/Lieferer<br><b>ESAB / ESAB AB</b><br><b>mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000</b> |                              | <b>2</b> Kennblatt-<br>Nummer:<br><br><b>12104.01</b><br><b>09.2011</b> |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Drahtelektrode für UP-Schweißung</b>                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich: -----                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 12                                                                                                                                                                                                                         | Hilfsstoffe: -----                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                               |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 17                                                                                                                                                                                                                         | Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend KTA 1408 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.                                                                                                                                                                   |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 18                                                                                                                                                                                                                         | Markenbezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                             | Normbezeichnung              |                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | OK Autrod 13.10 SC                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                             | EN ISO 24598-A - S CrMo1     |                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | OK Autrod 13.20 SC                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                             | EN ISO 24598-A - S CrMo2     |                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | OK Autrod 13.33                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             | EN ISO 24598-A - S CrMo5     |                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | OK Autrod 13.35                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             | EN ISO 24598-A - S CrMo91    |                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | OK Autrod 13.43                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             | EN ISO 26304-A - S3Ni2,5CrMo |                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | OK Autrod 13.44                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             | EN ISO 26304-A - S3Ni1,5CrMo |                                                                         |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>Zum Schweißzusatz: Der Einsatz der UP-Drahtelektrode setzt eingungsgeprüfte DPK voraus.</b>                                                                                                                                                                         |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräteichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräteichtlinie geeignet. |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen:                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                             |                              |                                                                         |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                             |                              |                                                                         |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group