

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Drahtwerke Elisental D-58809 Neuenrade				2 Kennblatt- Nummer: 12165.01 11.2011	
3	Schweißzusatz: Schweißstab					5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: DE 59						
7	Typ: EN ISO 18273 - S Al 4043A (AlSi5A) (1)						
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 6,0 mm		12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - I1			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
		U	EN AW-6060 (AlMgSi1)			(2)	
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: unbegrenzt			24	Stromart und Polung: W		
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					wie Grundwerkstoff °C	
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C	
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					(3) --- °C	
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32	Bemerkungen: 1) Prägung des Schweißstabes DE AlSi5. Der Schweißzusatztyp ist nicht für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet. 2) Der Werkstoff ist nicht für geschweißte Bauteile im überwachungsbedürftigen Druckbehälter- und Rohrleitungsbau überprüft. Bei der Eignungsprüfung wurden die Anforderungen der DIN 1732-3 zugrunde gelegt. 3) Kerbschlagbiegeproben wurden nicht geprüft.						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group