

		1 Hersteller/Lieferer: MAXAL International Inc. Traverse City, Michigan 49686, USA			2 Kennblatt- Nummer: 12191.00 03.12																								
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode			5 Angaben des Herstellers																								
4 Marke: MaxalMig ER 5183																													
7 Typ: EN ISO 18273 - S AI 5183																													
11 Durchmesserbereich: 0,9 bis 1,6 mm 12 Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - I																													
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																													
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos</th> <th>Wb</th> <th>Gruppe / Werkstoff 1</th> <th>Text</th> <th>Gruppe / Werkstoff 2</th> <th>Bem.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 22.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 23.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>U</td> <td>Gruppe 23.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		U	Gruppe 22.4					U	Gruppe 23.1					U	Gruppe 23.2			
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																								
	U	Gruppe 22.4																											
	U	Gruppe 23.1																											
	U	Gruppe 23.2																											
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000																													
21 Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen																													
23 Wanddicke: max. 25 mm			24 Stromart und Polung: G+																										
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF																													
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					80 °C																								
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C																								
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					-196 °C																								
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich																													
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---																													
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---																													
32 Bemerkungen: Für den Einsatz im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie ist jeweils zu prüfen, ob der verwendete Grundwerkstoff für den vorgesehenen Einsatz zugelassen ist.																													
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																													
34 Erläuterungen: <table border="0"> <tr> <td>A - angelassen</td> <td>S - spannungsarmgeglüht</td> <td>W - weichgeglüht</td> <td>G+ - Gleichstrom Pluspol</td> </tr> <tr> <td>L - lösungsgeglüht</td> <td>St - stabilgeglüht</td> <td></td> <td>G- - Gleichstrom Minuspol</td> </tr> <tr> <td>u. abgeschreckt</td> <td>U - ungeglüht</td> <td></td> <td>W - Wechselstrom</td> </tr> <tr> <td>N - normalgeglüht</td> <td>V - vergütet</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol	L - lösungsgeglüht	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol	u. abgeschreckt	U - ungeglüht		W - Wechselstrom	N - normalgeglüht	V - vergütet										
A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol																										
L - lösungsgeglüht	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol																										
u. abgeschreckt	U - ungeglüht		W - Wechselstrom																										
N - normalgeglüht	V - vergütet																												
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group																													
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																													

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group